

Ligne de finition de savon de ménage

1) Le principe

La fabrication de savon de ménage est différente de celle des savons de toilette expliquée par ailleurs (cf. ligne de finition version automatique ou semi-automatique). La ligne de finition est automatique mais les machines utilisées sont d'une plus grande capacité vu que le savon de ménage est par définition plus grand que le savon de toilette et que la quantité produite doit être importante.



Boudineuse duplex sous vide

2) Le process

Le savon provenant du séchage (ou des sacs de 25 ou 800 kgs) est, comme dans les autres lignes de finition, introduit dans un mélangeur dans lequel les bondillons seront brassés avec divers adjuvants tels que des parfums (à petite dose), de l'eau ou tout autre composant entrant dans le processus de fabrication du savon désiré.



Mélangeur

A la sortie du mélangeur, le savon est transporté jusqu'à une boudineuse duplex sous vide par un tapis. Dans cette dernière, le savon est comprimé puis extrudé sous forme de barre de savon compacte, lisse et homogène prête à être découpée et gravée ou estampillée aux postes de travail successifs.

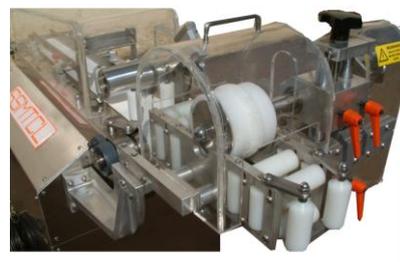


Tapis d'alimentation

Par la suite, le bondon de savon issu de la boudineuse est acheminé vers une découpeuse marqueuse automatique dont le rôle va être de découper et de graver la barre de savon. Pour ce faire, ce dernier avance sur un tapis transporteur à vitesse variable et est coupé par un couteau en acier inox disposé sur un étrier mobile actionné par un servomoteur. D'autre part, la gravure est menée à bien par deux rouleaux graveurs.



Découpeuse marqueuse



Vue sur les rouleaux

Autrement, après l'étape de la boudineuse, la barre de savon peut être juste découpée sans être gravée. Puis, les morceaux de savon coupés sont introduits dans une presse mouleuse de type REVOLVER afin de prendre leur forme définitive dans un moule (forme généralement carré ou rectangulaire).

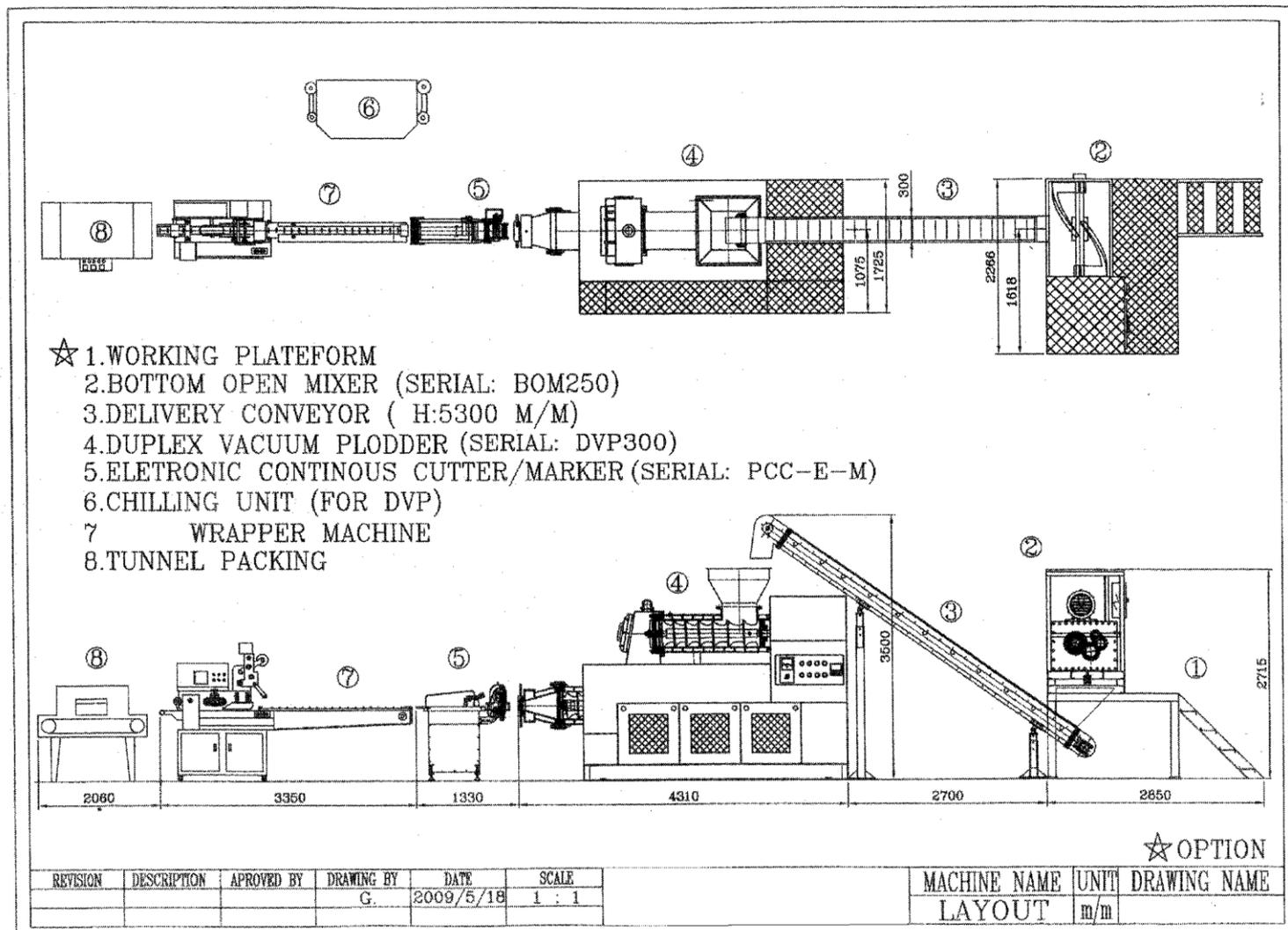


Mouleuse REVOLVER



Moule associé

En page 3 vous est présenté un schéma de la ligne de finition de savon de ménage telle que nous vous l'avons présentés.



A noter que les étapes 1,7 et 8 soient celles concernant la plateforme de travail et l'emballage sont optionnelles.

Légende en français :

1. Plateforme de travail
2. Mélangeur à déchargement par trappe
3. Tapis d'alimentation
4. Boudineuse duplex sous vide
5. Découpeuse marqueuse automatique et continue
6. Refroidisseur pour boudineuse
7. Emballeuse
8. Tunnel de retraction

SAVI France

L'Agora, chemin champ de pruniers 04100 Manosque France

Tel : +33 4 92 72 45 55 Fax : +33 4 92 72 47 65 Portable : +33 6 07 55 19 26 e-mail : savisarl@aol.com